



# DSSTech

IDEE E PRODOTTI ITALIANI 

## Machines d'emballages **SÉRIE VEL**

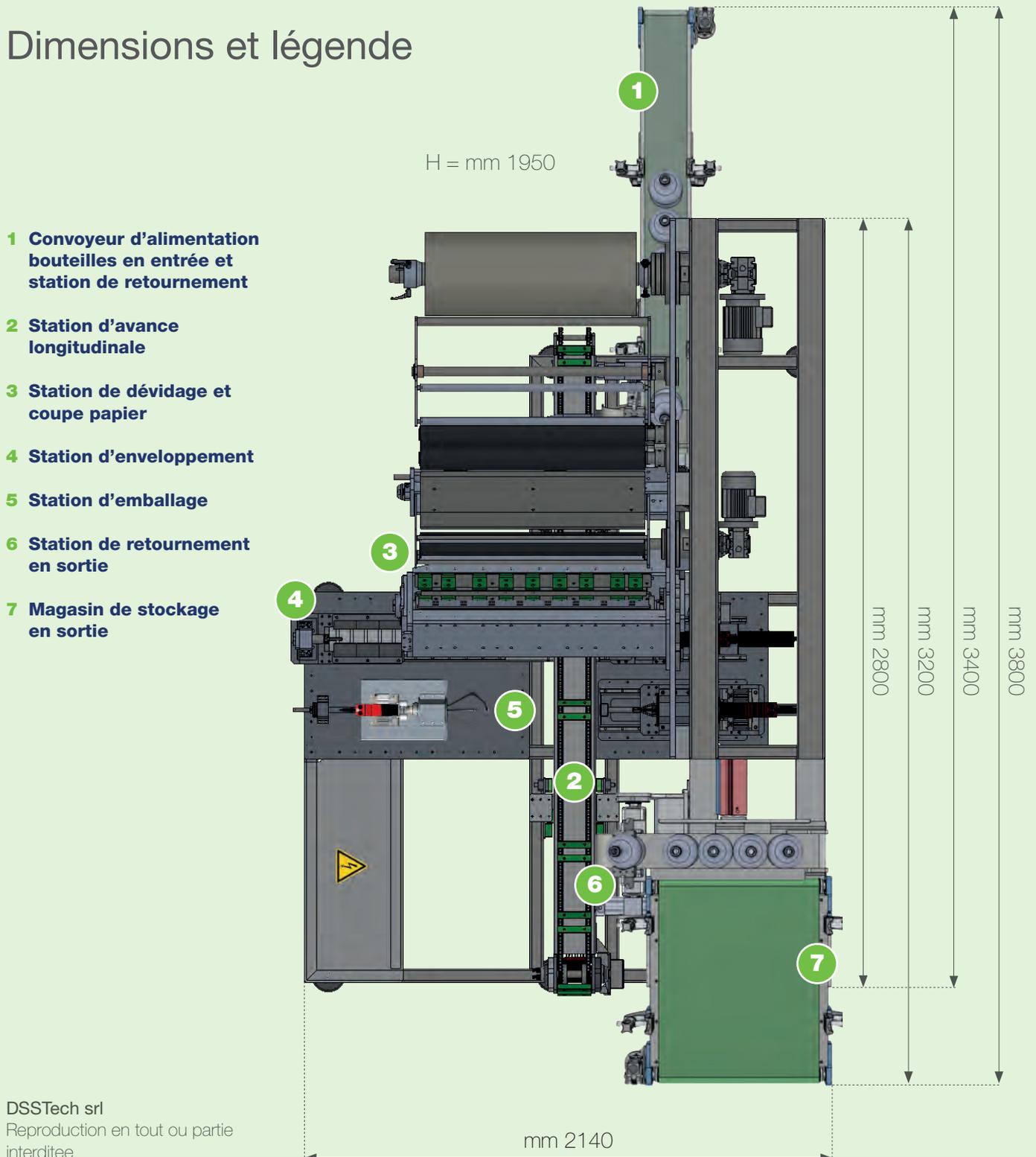
*La solution pour  
l'emballage automatique  
de vos bouteilles avec  
une touche de classe  
absolue*



## Machines d'emballage

# SÉRIE VEL

### Dimensions et légende



La **VEL** est la solution idéale pour l'automatisation de l'emballage de bouteilles ou pour mettre en valeur la production en lui conférant de l'élégance, mais surtout en garantissant une bonne protection de la lumière, cause d'oxydation et de vieillissement du produit.

L'emballuseuse automatique pour bouteilles en verre **VEL** a été imaginée pour l'enveloppement automatique de bouteilles avec du papier de soie en rouleau. La largeur et le grammage du papier en rouleau peuvent varier en fonction des exigences du client.

La **VEL** fonctionne aussi bien avec chargement manuel des bouteilles qu'avec chargement automatique si installée avec une étiqueteuse: il est alors fondamental de configurer son fonctionnement en fonction de la production horaire de cette dernière.

- **DSSTech** fabrique des machines automatiques innovantes pour l'emballage de bouteilles en verre de vin, bière, huile et autres liquides alimentaires.
- Notre atout est de fournir à nos clients une solution ad hoc, adaptée à leurs choix de marketing.
- Chaque machine est en configuration standard, en termes d'accessoires et de disposition; des solutions peuvent être ajoutées sur demande spécifique du client.
- Machine prévue exclusivement pour l'utilisation de papier de soie en rouleau, blanc ou personnalisé; grammage du papier de soie 22-25 g/m<sup>2</sup> \*; d'autres grammages seront à évaluer en phase d'offre.
- Machine prête pour industrie 4.0.
- **Options**
  - 1) Convoyeur d'entrée
  - 2) Changement de format bouteilles
  - 3) Orientation bouteille rabat superposé
  - 4) Magasin de stockage en sortie
  - 5) Adaptation industrie 4.0
- La machine est équipée de roulettes fixes et pivotantes pour faciliter son positionnement dans le local d'utilisation.
- Conformément aux normes de sécurité en vigueur, la machine est équipée de protecteurs fixes et mobiles interverrouillés.

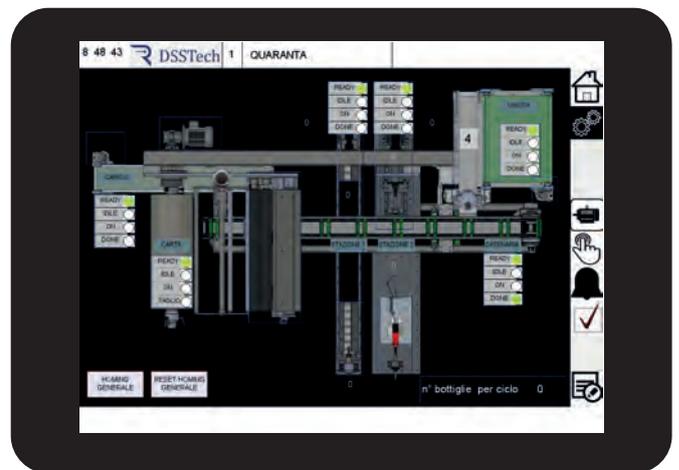
Série	Modèle	Bouteilles/heure **
<b>VEL</b>	1.500	Jusqu'à 700
<b>VEL</b>	1.1000	en cours de développement

\* Le grammage du papier d'emballage de la bouteille peut avoir un effet sur les performances de la **VEL**.

\*\* Le nombre de bouteilles/heure dépend du format et de la forme de la bouteille, ainsi que du type de papier d'emballage et des accessoires et asservissements fournis avec la **VEL**. D'autres types de format de bouteille devront être évalués en phase d'offre.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Moteurs brushless sur les axes principaux avec communication Profinet.
- Moteurs des convoyeurs et de la station de dévidage du papier de soie actionnés par convertisseur.
- Asservissements pneumatiques commandés par un seul bloc de vannes.
- PLC Siemens S7-1200.
- Écran tactile 10" couleurs.
- Téléassistance.



**BREVET** n° 102018000007600

La machine d'emballage **VEL** est protégée par un brevet d'invention déposé par **DSSTech S.r.l.**

## CHANGEMENT DE FORMAT

Bien qu'au détriment de la productivité, la **VEL** peut être équipée de mécanismes pour le changement de format et donc mise en œuvre pour emballer jusqu'à deux formats (bouteilles standard de 0,75 l et magnums de 1,5 l).



## 1 CONVOYEUR D'ALIMENTATION BOUTEILLES EN ENTRÉE ET STATION DE RETOURNEMENT

La VEL peut être équipée, sur demande, d'un convoyeur d'entrée qui prélève en ligne directement sur le convoyeur de sortie de l'étiqueteuse; une fois en position, la bouteille est poussée au moyen d'un actionneur pneumatique vers la station de retournement qui, en opérant un mouvement à 90 degrés, retourne la bouteille pour la poser sur la station d'avance.



## 2 STATION D'AVANCE LONGITUDINALE

Le mécanisme qui permet à la bouteille d'avancer est équipé d'une caténaire actionnée par un moteur brushless, sur laquelle sont fixées à une distance prédéfinie des lamelles en matière plastique qui assurent l'appui de la bouteille chargée; ces lamelles sont réalisées spécialement en fonction de la forme de la bouteille et se changent facilement en cas de nécessité.



## 3 STATION DE DÉVIDAGE ET COUPE PAPIER

Elle se compose d'un mandrin porte-rouleau de dimensions appropriées situé sur la partie supérieure à l'entrée de la machine, facile d'accès pour permettre de changer le rouleau sans utiliser de moyens de levage.

La hauteur de la feuille est déterminée par la dimension du rouleau, tandis que la dimension à couper est un paramètre à définir en page de référence au moyen du panneau à écran tactile où diverses recettes peuvent être mises en œuvre, en fonction du format de la bouteille à emballer.



## 4 STATION D'ENVELOPEMENT

Elle se compose d'une structure adéquatement pliée et assemblée par des tirants de manière à conférer la rigidité nécessaire pour garantir le logement correct des deux têtes de préhension, soulèvement et rotation de la bouteille. Elle dispose de plus d'un mouvement pneumatique de soulèvement et d'abaissement pour libérer la bouteille lors de l'enveloppement des appuis en matière plastique sur laquelle la bouteille est posée. L'adhérence du papier de soie sur la bouteille est garantie par un dispositif spécial, cœur du brevet, qui permet de prélever le papier de soie de l'embouchure de la station en garantissant son parfait enroulage.



## 5 STATION D'EMBALLAGE

Elle se compose d'une structure en acier inoxydable 304 adéquatement pliée pour conférer la bonne rigidité aux deux groupes d'emballage : côté goulot et côté fond de la bouteille. Le système d'emballage côté goulot de la bouteille permet de pouvoir obtenir une fermeture simple par encliquetage, mais aussi la fermeture spéciale par nœud. Le groupe d'emballage côté fond bouteille se compose d'une pince spéciale à 4 griffes dont le mouvement de fermeture, ouverture et rotation permet l'emballage. Un cylindre spécial à piston effectue ensuite le pressage du papier de soie à l'intérieur de la partie concave du fond de la bouteille.



## 6 STATION DE RETOURNEMENT EN SORTIE

Elle se compose d'un groupe de pinces de notre fabrication, montées sur un actionneur pneumatique pour le serrage de la préhension de la bouteille; un autre actionneur pneumatique à mouvement à 90 degrés assure le redressement vertical de la bouteille pour la poser sur un petit convoyeur avec stockage de maximum 6 bouteilles de 0,75 l ou de 4 magnums.



## 7 MAGASIN DE STOCKAGE EN SORTIE

La **VEL** peut être équipée, sur demande, d'un magasin de stockage en sortie de la machine pour gagner en autonomie par rapport aux machines situées en aval.

La station de stockage en sortie se compose d'un convoyeur supplémentaire par rapport à celui de la station de retournement, afin de pouvoir stocker des bouteilles (environ 36 de 0,75 l et 20 magnums).



*“Ma qualità d’aujourd’hui  
garantit mon travail de demain”*



[www.dsstechautomation.com](http://www.dsstechautomation.com)



N°3143



N°IT-28601



DSSTech srl

Via dell'Artigianato 3, Malo (VI) - Tel: +39 0445 637541 - E-mail: [info@dsstech.it](mailto:info@dsstech.it) - P.IVA: IT 04118980244